

OGRODZENIE BOISKA – PIŁKOCHWYTY

- | | | | |
|-----|---|-----|---|
| Spp | Siatka polipropylenowa, h=3,94m
kolor zielony zbliżony do RAL6005 | K | Karabińczyk łączący siatkę z linką stalową
w rozstawie nie większym niż 50cm |
| S1 | Słupek stalowy ocynkowany ogniowo
Ø 82,5 x 4,0 mm ; H=5,60m
kolor zielony zbliżony do RAL6005 | Ś1 | Ściąg poziomy z linki stalowej Ø4mm |
| S2 | Rura stalowa ocynkowana ogniowo
Ø 82,5 x 4,0 mm
kolor zielony zbliżony do RAL6005 | Ś2 | Ściąg pionowy z linki stalowej Ø4mm |
| S3 | Rura stalowa ocynkowana ogniowo
Ø 60mm
kolor zielony zbliżony do RAL6005 | Śrz | Śruba rzymska do naciągania linki stalowej |

10. OGRODZENIE PANELOWE.

Rozdział obejmuje wykonanie następujących robót budowlanych:

1) ogrodzenia panelowego ocynkowane ogniowo o wysokości 1830-2030 mm

10.1. OGRODZENIE PANELOWE.

10.1.1. WSTĘP.

Rozdział dotyczy wykonania ogrodzenia z paneli siatek spawanych z drutu, które są montowane do słupków z profili zamkniętych.

11.1.2. WYROBY BUDOWLANE.

Słupki ogrodzeniowe z profili zimnociętych prostokątnej RP 60x40x3 mm ze stali St3S.

Wysokość całkowita słupów ogrodzenia panelowego powinna wynosić co najmniej 2,40 m. z tego co najmniej 70 cm należy zabetonować w stopie fundamentowej. W przypadku większej wysokości powyżej terenu wymiar całkowity słupka należy odpowiednio zwiększyć. Co 10-ty słupek oraz na zmianach trasy ogrodzenia należy stosować słupki ze wzmocnieniem (z podpórką)

Panele ogrodzeniowe należy spawać z drutu:

- pręty pionowe o średnicy $\varnothing$ 5 mm w rozstawie co 50 mm,
- pręty poziome o średnicy $\varnothing$ 6 mm, po dwa pręty w rozstawie co 200 mm.

Panele należy wzmocnić przez co najmniej 3 przetłoczenia (wygięcia) na wysokości panelu.

Słupki, panele ogrodzeniowe oraz elementy mocujące powinny być zabezpieczone antykorozyjnie przez cynkowanie ogniowe. Gwarantowana grubość powłoki cynkowej to min 100 μ m. Wymagane jest również zabezpieczenie antykorozyjne pozostałych elementów ogrodzenia tj. nakrętki systemowe ze stali nierdzewnej, śruby montażowe ocynkowane elektrolitycznie zgodnie z normą PN-ISO 82406 i DIN 603.

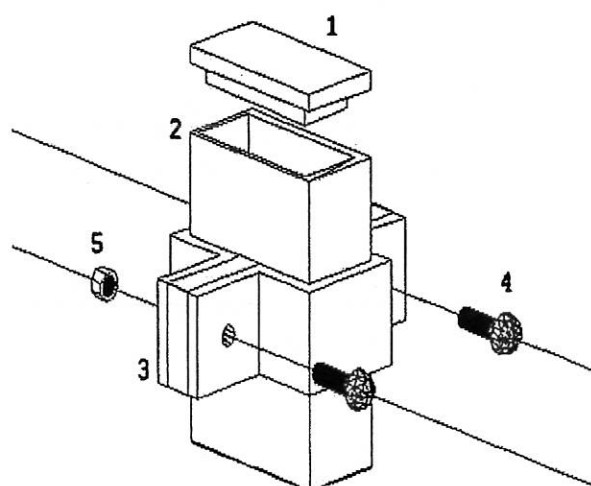
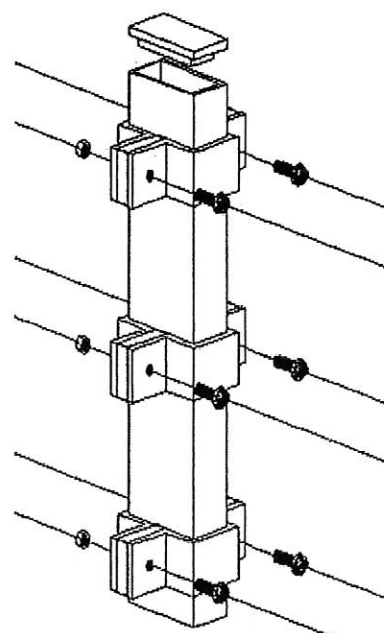
10.1.3. TECHNOLOGIA WYKONANIA ROBÓT.

Słupki ogrodzenia panelowego należy rozmieszczać co 250 cm, w taki sposób aby zewnętrzna płaszczyzna ogrodzenia była prowadzona po granicy działki lub wytyczonej linii ogrodzenia przez osadzenie w gruncie w betonowej stopie o wymiarach 30 x 30 x 85 cm (l x sz x h).

Panele ogrodzeniowe należy spawać z drutu:

- pręty pionowe o średnicy $\varnothing$ 5 mm w rozstawie co 50 mm,
- pręty poziome o średnicy $\varnothing$ 6 mm, po dwa pręty w rozstawie co 200 mm.

Panele ogrodzeniowe należy montować do słupków z wykorzystaniem systemowych i indywidualnie wykonanych obejm, jak to pokazano na poniższym rysunku.



- 1) Zabezpieczenie słupka
- 2) Słupek przesłowy, wykonany z kształtownika profilowanego prostokątnego 60x40x3,0 mm
- 3) Obejma montażowa
- 4) Śruba montażowa
- 5) Nakrętka samozrywalna