



Urząd Gminy Rzezawa

ul. Długa 21, 32-765 Rzezawa
Telefon: 14 68 58 100 lub 14 68 58 600 Faks: 14 68 58 600 w. 36
e-mail: gmina@rzezawa.pl, www.rzezawa.pl

RID.271.2.2016

Rzezawa, dnia 19.04.2016 r.

ODPOWIEDŹ NA ZAPYTANIE

W dniu 11.04.2016 r. do Zamawiającego wpłynęło pismo o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia na zadanie „Budowa sieci kanalizacji sanitarnej wraz z przyłączami na terenie gminy Rzezawa w miejscowościach Buczków i Dębina etap II”.

Zamawiający zgodnie z art. 38 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późn. zm.) przekazuje odpowiedź na następujące pytania:

Pytanie nr 1:

Informujemy, że na rynku do wykonania sieci kanalizacji sanitarnej, grawitacyjnej dostępne są rury PVC-U o sztywności SN8 SDR 34:

- ze ścianką litą jednorodną (zgodne z normą PN-EN 1401:2009),
- ze ścianką z rdzeniem spienionym (dopuszczone do stosowania na podstawie zgodności z normą PN-EN 13476 lub aprobatami technicznymi),
- rury ze ścianką trójwarstwową z rdzeniem litym z innego (dopuszczone do stosowania na podstawie zgodności z normą PN-EN 13476 lub aprobatami technicznymi). Zdarza się, że ich producenci nie właściwie deklarują ich zgodność z normą PN-EN 1401.

Proszę o szczegółowe wyjaśnienie, które z nich będą dopuszczone do zastosowania przez Zamawiającego.

Odpowiedz:

Rury ze ścianką litą jednorodną SN8 SDR34.

Pytanie nr 2:

Proszę o określenie niezbędnej zawartości znakowania wewnętrznego oraz wskazanie miejsca (przy bosym końcu rury czy od strony kielicha).

Odpowiedz:

Znakowanie wewnętrzne od strony kielicha.



Urząd Gminy Rzezawa

ul. Długa 21, 32-765 Rzezawa

Telefon: 14 68 58 100 lub 14 68 58 600 Faks: 14 68 58 600 w. 36

e-mail: gmina@rzezawa.pl, www.rzezawa.pl

Pytanie nr 3:

Ponieważ dla studzienek tworzywowych norma PN-EN 13598-2 „Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnej bezciśnieniowej kanalizacji deszczowej i sanitarnej - Nieplastyfikowany polichlorek winylu) (PVC-U), polipropylen (PP) i polietylen (PE) - Część 2: Specyfikacje studzienek włączonych i niewłączonych instalowanych w obszarach ruchu kołowego głęboko pod ziemią” wprowadziła sposób definiowania parametrów technicznych w postaci charakterystyki obszaru zastosowania w celu zapewnienia równoważności rozwiązań zwracamy się z zapytaniem jakie parametry będą wymagane w przypadku studzienek 1000, i 425.

Odpowiedz:

Stosowanie do obszarów obciążonych ruchem ciężkim (aprobata IBDiM).

Pytanie nr 4:

Zwracamy uwagę, że część producentów nie podaje w materiałach informacyjnych i deklaracjach zgodności wszystkich parametrów wymaganych przez normę tj. maksymalnego poziomu wody gruntowej, maksymalnej głębokości studzienek i dopuszczalnego obciążenia ruchem przez co nie ma możliwości wykazania równoważności rozwiązań. Prosimy o podanie parametrów technicznych oraz sposobu ich potwierdzania.

Odpowiedz:

Maksymalny poziom wody gruntowej - 5,0m, max głębokość studni - 6,0m, obciążenie ruchem - aprobata IBDiM.

Pytanie nr 5:

Zwracamy uwagę, że część producentów podając w deklaracjach i materiałach informacyjnych dopuszczalny poziom wody gruntowej nie określa szczegółowo do czego odnosi się ten parametr – czy do szczelności, czy odporności na wypór czy zgodnie z normą PN-EN 13598-2 jest to parametr wytrzymałościowy kinety. Biorąc to pod uwagę zwracamy się prośba o dokładne zdefiniowanie tego parametru dla studzienek.

Odpowiedz:

5m H₂O - 100% szczelności, odporność na wypór, trwałość przy naporze.

Pytanie nr 6:

Ponieważ na rynku średnica studzienek inspekcyjnych z tworzyw wyrażana jest w formie średnicy wewnętrznej DN/ID lub średnicy zewnętrznej DN/OD, prosimy o doprecyzowanie wymagań dla studzienki 1000 i 425.

Odpowiedz:

DN/ID 1000/1100; DN/ID 425/476.



Urząd Gminy Rzezawa

ul. Długa 21, 32-765 Rzezawa
Telefon: 14 68 58 100 lub 14 68 58 600 Faks: 14 68 58 600 w. 36
e-mail: gmina@rzezawa.pl, www.rzezawa.pl

Pytanie nr 7:

Na rynku są różne standardy wykonania włączów stanowiących zwieńczenie studzienek. Czy Zamawiający dopuści włązy bez wymaganych normą PN-EN 124 certyfikatów wydanych przez stronę trzecią (np. IO)?

Odpowiedz:

Nie - włązy muszą posiadać wymagania zgodne z normą PN-EN 124.

Pytanie nr 8:

Czy zamawiający dopuści zastosowanie kształtek do rur PCV (np. kolan, przegubów) przed wejściem do kinety studni zamiast kinet ze zintegrowanymi kielichami nastawnymi?

Odpowiedz:

Nie dopuszcza się stosowania kształtek przed wejściem do kinety.

Pytanie nr 9:

Czy zamawiający wyrazi zgodę na zmianę studni tworzywowych na betonowe?

Odpowiedz:

Nie - studnie tworzywowe.

Pytanie nr 10:

Jakie wymagania mają spełniać powierzchnie boczne przy korycie przepływowym w studzienkach inspekcyjnych 425?

Odpowiedz:

Hydraulika zgodna z normą DS2379, dno dopływu bocznego położone wyżej o 3,0cm od dna przepływu głównego.

Pytanie nr 11:

Czy Zamawiający dopuszcza kinety studzienek inspekcyjnych ze spadkiem powierzchni przylegającej do koryta poniżej 10%?

Odpowiedz:

Nie dopuszcza.

Pytanie nr 12:

Czy Zamawiający dopuszcza kinety studzienek inspekcyjnych ze spadkiem powierzchni przylegającej do koryta poniżej 10%, który powoduje zatrzymywanie zanieczyszczeń na tzw. burtach w przypadku podłączenia dopływów do trzonu studzienki?

Odpowiedz:

Nie dopuszcza.



Urząd Gminy Rzeszawa

ul. Długa 21, 32-765 Rzeszawa

Telefon: 14 68 58 100 lub 14 68 58 600 Faks: 14 68 58 600 w. 36

e-mail: gmina@rzeszawa.pl, www.rzeszawa.pl

Pytanie nr 13:

Na rynku są różne standardy wykonania kinet inspekcyjnych. M.in. różni je spadek powierzchni bocznych przy profilu hydraulicznym – są kinety, które mają spadek ok. 5% i studzienki ze spadkiem ok. 30%. Rozwiązania te różnią się bardzo w eksploatacji przy włączeniach dopływów do trzonu – na powierzchniach z małym spadkiem następuje zatrzymywanie zanieczyszczeń, podczas gdy w kinetach ze spadkiem dużym zanieczyszczania spływają lub są splukiwane następną porcją ścieków. Czy Zamawiający dopuszcza kinety z małym spadkiem powierzchni bocznych.

Odpowiedz:

Nie dopuszcza z małym spadkiem powierzchni bocznych (ok. 5%).


mgr inż. Mariusz Palej